



# TECHNICAL DATA SHEET

## ANTIBACTERIAL NANO-TECH ELECTROSTATIC POWDER COAT رنگ پودری الکترو استاتیک آنتی باکتریال

Code: RNN-AB  
Data: 2020-05-20

### شرح کالا



این نوع پوشش ها از خانواده رنگ های پودری الکترو استاتیک بوده و با کمک تکنولوژی نانو خواص آنتی باکتریال در آن ایجاد شده است. بدین معنا که باکتری های خانواده E.Coli و استافیلوکوکوس، در مواجهه با این رنگها تا ۹۹.۹۹٪ از بین میروند.

|                                    |                                        |                                                |
|------------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------------------|
| دارای تاییدیه ستاد ویژه توسعه نانو | تاییدیه از آزمایشگاه معاونت غذا و دارو | تاییدیه دانش بنیان از معاونت علمی ریاست جمهوری |
| مقاومت بالا در برابر انواع باکتری  | گواهی ثبت اختراع ایران، سوییس و کانادا | در ۲۶۲ فام و طرح                               |

### موارد مصرف:

این پوشش ها برای رنگ کردن کلبه ی تجهیزات بیمارستانی، آزمایشگاهی، هتلینگ، لوازم خانگی، لوازم آموزشی، لوازم ورزشی، لوازم آشپزخانه توصیه میشود که با نابود کردن باکتری های بیماری زا! به حفظ سلامت جامعه کمک بسزایی میکند.

|                      |                |                             |
|----------------------|----------------|-----------------------------|
| تخت های بیمارستان ها | تجهیزات آموزشی | دیوارهای مازولار بیمارستانی |
| هتلینگ بیمارستانی    | لوازم خانگی    | وسایل حمل و نقل عمومی       |
| تجهیزات آزمایشگاهی   | تجهیزات ورزشی  | تجهیزات دندان پزشکی         |

### مشخصات فنی:



|                                |                                  |                          |
|--------------------------------|----------------------------------|--------------------------|
| پایه ریزی: پلی استر            | فاصله اسیری تا قطعه: ۲۵±۰.۵ cm   | بسته بندی: ۲۰۰ کیلوگرم   |
| شماره رال: استاندارد           | چگالی: 1/52+/-0.02               | تست چسبندگی: GTO         |
| نوع رنگ: معمولی، نیمه مات، مات | ضخامت پیشنهادی: ۷۰ تا ۱۰۰ میکرون | تست سالت اسیری: ۱۰۰ ساعت |
| مقاومت به ضربه: 60-100 lb .in  | سختی مدادی: H-2H                 | تست انعطاف: 5 mm         |

### استاندارد و روش آماده سازی سطح:

| نحوه آماده سازی سطح برای اجرا                                                                                                              | نحوه آماده سازی سطح برای اجرا                                                                                                                                                            | نحوه آماده سازی سطح برای اجرا                                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| پیش از اعمال پودر بر روی سطح مورد نظر باید سطح از هر گونه آلودگی از قبیل روغن، ذرات ریز، گرد و غبار و اکسیدهای فلزی کاملاً پاک و خشک باشد. | در صورت استفاده از پوشش های پودری، چسبندگی رنگ به سطح تا ۷۰ درصد به شرایط سطح وابسته بوده و به دلیل موجود نبودن حلال در این سیستم ها هر گونه آلودگی میکروسکوپی اثر منفی بر چسبندگی دارد. | برای چسبندگی بهتر رنگ به سطح، ایجاد یک لایه محافظ فسفات بر روی سطح آهنی و یا یک لایه کرومات بر روی سطح آلومینیومی پیشنهاد میگردد. |

### آماده سازی رنگ و نحوه اجرا:

برای استفاده از رنگ پودری آنتی باکتریال رنس باید افزایش سریع دمای رنگ تا دمای پخت (در هنگام قرار گرفتن رنگ در کوره) داشته باشیم که باعث جریان بهتر پوشش و ایجاد سطح یکنواخت تر میشود و افزایش کند دما باعث میشود فیلم حاصل از پودر سطح را به خوبی مرطوب نکنند

|            |                                             |
|------------|---------------------------------------------|
| دستگاه پاش | کرونا                                       |
| ولتاژ      | ۷۰ تا ۷۰ کیلو ولت                           |
| شرایط پخت  | ۱۲ دقیقه در دمای ۱۹۵ تا ۱۹۰ درجه سانتی گراد |

### موارد ایمنی و نگهداری:

برای دستیابی به خواص سطحی و مقاومت شیمیایی و مکانیکی بهینه کنترل دقیق شرایط پخت الزامی است. ترموگرافی کوره و تنظیم آن پیش از اعمال و پخت رنگ ضروری میباشد. استفاده از ماسک و دستکش و عینک و کلاه ایمنی برای کارگران ضروری است.

آدرس: تهران-خیابان دیباجی جنوبی-نرسیده به اتوبان صدر-نبش بانک صادرات-ساختمان سپید-پلاک ۱۲۲ واحد شرکت رنگین نانو ساختار ۰۲۷۷۷۰۴۷۹

